

invita

REFRIGERADOR

INVITA TITÂNIO MULTIDOOR 472 LITROS

i-RF-MD-472-XX-2HMA



Com amplo espaço interno e freezer inferior, o Refrigerador Invita Multidoor traz ainda mais praticidade durante seu uso, permitindo o maior armazenamento de alimentos em seu interior. Traz diversas opções de funcionamento, bem como a presença do compressor inverter, que garante o consumo mais eficiente de energia, além de durabilidade ao produto.

DIFERENCIAIS



Iluminação Smart LED:

Alta iluminação interna, facilitando a leitura dos rótulos dos produtos.

Multi Air Flow:

Proporciona a circulação ideal de ar pelo refrigerador, mantendo os alimentos mais conservados e frescos por mais tempo.

Compressor Inverter:

Opera em diferentes velocidades, gerando melhor qualidade para a operação do produto e garantindo a sua durabilidade.

No Frost:

Mesmo atingindo temperaturas baixas (até -22°), o interior do equipamento não forma placas de gelo.

FUNÇÕES

Temperatura:

Opera nas variações
Refrigerador 2 a 8°C
Freezer -22 a -14°C.

Super Freezing:

Garante a refrigeração rápida de alimentos e bebidas.

Função Holiday:

Programação que reduz o consumo de energia durante períodos de viagem.

Trava de Segurança:

Bloqueia o painel evitando que as configurações sejam alteradas.

DESIGN INVITA

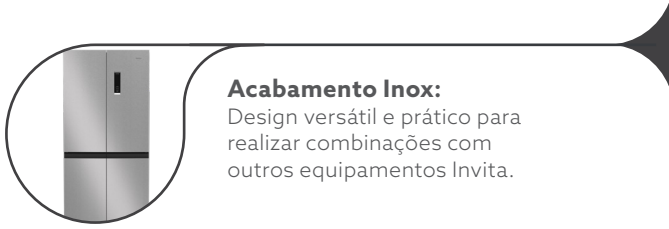


Display Touch:

Painel digital localizado no exterior do equipamento, fácil de utilizar e escolher as funções.



Consumo de Energia: Classificação A+++.

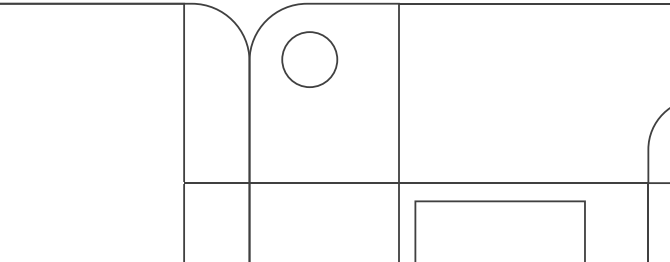


Acabamento Inox:

Design versátil e prático para realizar combinações com outros equipamentos Invita.

NO AMBIENTE

O Refrigerador Invita Titânio Multidoor 472 L possui design e usabilidade versáteis. Pode ser inserido nas mais diversas cozinhas e áreas gourmets, principalmente em combinação com os produtos Invita que possuem o acabamento em inox, como Cooktop Invita Inox 90cm.





INFORMAÇÕES TÉCNICAS

MODELO	REFRIGERADOR INVITA TITÂNIO MULTIDOOR 472 L 220 V
CÓDIGO	i-RF-MD-472-XX-2HMA
NCM	8418.10.00
EAN	7898593938762
MODELO	Multidoor (2 portas superiores, 2 portas inferiores)
LARGURA COMERCIAL	79 cm
CAPACIDADE TOTAL	400 litros
CAPACIDADE DO REFRIGERADOR	269 litros
CAPACIDADE DO FREEZER	131 litros
ACABAMENTO	Titânio
COR DO ACABAMENTO	Titânio
TIPO DO COMANDO	Digital
ILUMINAÇÃO	LED
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	Compressor Inverter
TECNOLOGIA DE REFRIGERAÇÃO	Total No Frost
FAIXA DE TEMPERATURA REFRIGERADOR	2 °C a 8 °C
FAIXA DE TEMPERATURA FREEZER	-22 °C a -14 °C
FUNÇÃO MULTI AIR-FLOW	Sim
MODO TRAVA DE SEGURANÇA	Sim
MODO SUPER COOL/FREEZER	Sim
MODO HOLIDAY	Sim
MODO ECO	Sim
GAVETAS COM AJUSTES DE UMIDADE	Sim
ALERTA DE PORTA ABERTA	Sim
GELO TWIST	Sim
DIMENSÕES DO PRODUTO	790 x 1.800 x 700 mm
DIMENSÕES DA EMBALAGEM	857 x 1.895 x 728 mm
PESO LÍQUIDO	94 kg
PESO BRUTO	103 kg
POTÊNCIA	130 W
CORRENTE	1,5 A
TENSÃO	220 V
FREQUÊNCIA	60 Hz
CLASSE CLIMÁTICA	T (Tropical)



SEGURANÇA / INSTALAÇÃO

Não há cobertura de garantia para defeitos decorrentes de erros em instalações efetuadas por profissionais não credenciados pela Invita. Confira os postos de serviços autorizados Invita na área "Suporte" no site www.invitacasa.com.br.